

INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO SUPORTE DE MOLA DE CARGA VARIÁVEL



As instruções a seguir têm o intuito de evitar os problemas mais freqüentes verificados durante a instalação.

1. TRANSPORTE E ARMAZENAGEM

- 1.1. Quando as peças chegarem à obra, observar se ocorreram danos durante o transporte. Em caso afirmativo, verificar extensão e características dos mesmos, informando-nos a nova situação, para podermos avaliar a performance real das peças.
- 1.2. Estocar os Suportes em áreas limpas, secas e abrigadas.
- 1.3. Remover qualquer material estranho que, eventualmente tenha se introduzido na peça.
- 1.4. Não limpar a base deslizante com PTFE, se houver, com materiais abrasivos (escovas de arame, lâ de aço, etc).
- 1.5. Deverão ser obedecidas todas as instruções contidas nos desenhos e especificações correspondentes.
- 1.6. Os Suportes de Mola têm componentes móveis que formam um produto, para ser utilizado para movimentos de tubulação.
- 1.7. Devem ser tomados cuidados para não danificar partes roscadas e as travas de movimento.

2. FORMA DE ENTREGA

Os Suportes de Mola de Carga Variável são normalmente fornecidos travados na carga de instalação (ou a frio, ou de calibragem). São utilizadas travas de movimentos (galvanizadas) para os dois lados e posicionados na janela lateral do Suporte. Estas travas são compostas de tiras metálicas colocadas em uma haste, e podem ser utilizadas em qualquer posição de movimento. As travas só deverão ser removidas após o teste hidrostático e antes do sistema entrar em operação.

Todos os Suportes de Mola variável são fornecidos com placa de identificação em alumínio com escala de movimento, as indicações das cargas de operação e calibragem, o valor e o sentido de movimento, a constante de Mola e as identificações DINATECNICA e do cliente.

Na escala de movimento a posição de carga de operação teórica é marcada com adesivo vermelho e, a posição de carga a frio teórica é marcada com adesivo branco.

A posição do preme mola com a carga calibrada em nossa fabrica, é marcada com um "X" na escala de movimento. A leitura do movimento é feita na face inferior do preme mola.

2.1. Suporte de Mola tipo 21.

São fornecidos com rosca direita métrica nas conexões superiores e inferiores.

Consistem de rosca interna com profundidade limitada na parte superior e um esticador forjado na parte inferior.

2.2. Suporte de Mola tipo 22.

A conexão superior é fornecida com um olhal e a inferior com uma porca com rosca direita métrica.

2.3. Suportes de Mola tipo 25 e 26.

São fornecidos com um tubo suporte na parte superior do preme mola. O tipo 25 pode ser montado com uma base tipo 72.

2.4. Suportes de Mola tipo 28 e 29.

São fornecidos com uma coluna roscada ajustável e com o prato solto.

3. INSTALAÇÃO.

Durante a instalação devem ser tomados cuidados com todos os componentes, a fim de mantê-los carregados na posição vertical na condição de operação. No entanto, durante a instalação os movimentos horizontais da tubulação devem ser analisados. Todas as partes devem estar conectadas e sem folga.

3.1. Suportes de Mola tipo 21 e 22.

Monte um tirante roscado com o furo roscado da parte superior do Suporte tipo 21 ou faça a conexão com pinos e olhais superiores para o tipo 22.

Monte o tirante inferior no esticador (tipo 21) ou porca (tipo 22).

O tirante de carga pode ter sempre penetração total no esticador para os Suportes tipo 21. Para os tipos 22, o tirante deve ser roscado pelo menos até o furo de inspeção existente na porca inferior.

3.2. Suportes de Mola tipo 25 e 26.

Os Suportes são montados sobre vigas. O Suporte deve ser fixo através de parafusos ou travas a fim de prevenir movimentos horizontais. A base tipo 72 é particularmente apropriada para o tipo 25 para este propósito.

A transmissão da carga a ser suportada é feita pelo tirante que passa por dentro do Suporte e é fixa à parte superior mediante a utilização de porca e contra-porca.

3.3. Suportes de Mola tipo 28 e 29.

Posicionar o Suporte na estrutura conectando a base à estrutura por parafusos ou por soldagem. O contato entre o prato e a estrutura a ser suportada é feita girando o eixo de carga.

4. REMOÇÃO DAS TRAVAS DE CALIBRAGEM.

As travas dos Suportes de Mola de Carga Variável devem ser removidas somente após a carga de calibragem ser transferida para os Suportes. Desta maneira as travas podem ser facilmente removidas. Caso as travas estejam carregadas, isto pode significar que a carga real não corresponde à carga de calibragem teórica.

Girando o esticador ou porca ou girando o eixo de carga (tipo 29), um pequeno ajuste de carga pode ser feito. No caso dos tipos 22, 26 e 28, os parafusos de ajuste e de posicionamento pintados em vermelho, podem ser usados como ajuda. Sobre tudo, o departamento técnico deve ser consultado.

Antes do início da operação da planta, todos os Suportes de Mola devem ser inspecionados, a fim de assegurar que eles estão aptos a operar com o movimento da tubulação esperado.

Os movimentos nos Suportes podem ser lidos na escala, tendo como ponto de referencia de leitura, a face inferior do preme Mola. Recomenda-se guardar as travas para futura utilização.

5. CONTROLE E MANUTENÇÃO.

Os Suportes de Mola podem ser inspecionados durante a operação e nenhuma manutenção é necessária.

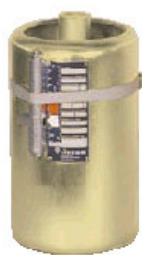
NOTAS: a) Antes de, eventualmente, modificar quaisquer das nossas instruções, solicitamos consultar-nos.

b) Nossa garantia não cobre danos ocorridos pelo não cumprimento de quaisquer das recomendações aqui expostas, sem o nosso prévio consentimento.

INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO SUPORTE DE MOLA DE CARGA VARIÁVEL



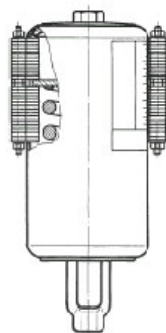
Tipo 21



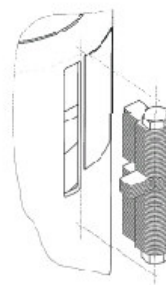
Tipo 25



Tipo 29



Sistema de Travas



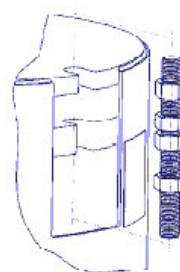
Tipo 22



Tipo 26



Tipo 28



Sistema de Travas

