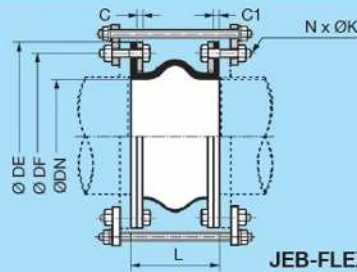


JEB-FLEX



JEB-FLEX-T

**Torque Máximo Recomendado**

- DN 1.1/2" e 2": 6 kgf.m
- DN 2.1/2" e 3": 8 kgf.m
- DN 4" e 5": 10 kgf.m
- DN 6" e 8": 16 kgf.m
- DN 10" e 12": 18 kgf.m
- DN 14" e 16": 14 kgf.m
- DN 18" e 20": 20 kgf.m

**JEB-FLEX / JEB-FLEX-T**

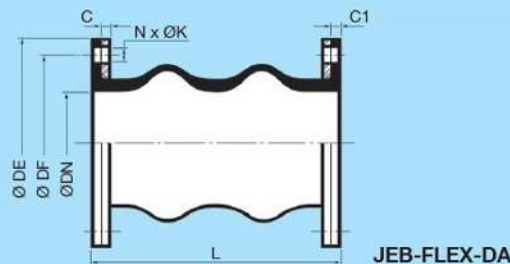
DIÂMETRO NOMINAL		COMPRIMENTO DE INSTALAÇÃO	DIÂMETRO EXTERNO	FURAÇÃO DOS FLANGES			ESPESSURA		MOVIMENTOS ADMISSÍVEIS				PRESSÕES DE OPERAÇÃO MÁX. ADMISSÍVEIS	
				DF	N	ØK	C 1	C	AXIAL		LATERAL	ANGULAR	P	P
DN		L	DE						- X	+ X	± Y	± Ø	kgf/cm²	psi
mm	pol	mm	mm	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	graus		
40	1.1/2	152	127	98,4	4	15,9	9	9,5	32	16	16	28	16	225
50	2	152	152	120,6	4	19	9	9,5	32	16	16	25	16	225
65	2.1/2	152	178	139,7	4	19	9	9,5	32	16	16	20	16	225
80	3	132	190	152,4	4	19	9	9,5	32	16	16	18	16	225
100	4	152	229	190,5	8	19	9	9,5	32	16	16	14	16	225
125	5	152	254	215,9	8	22,2	9	9,5	32	16	16	13	16	225
150	6	152	279	241,3	8	22,2	9	9,5	32	16	16	12	16	225
200	8	152	343	298,4	8	22,2	10	9,5	32	16	16	12	15	210
250	10	203	406	361,9	12	25,4	15	9,5	51	25	25	12	15	210
300	12	203	483	431,8	12	25,4	15	9,5	51	25	25	11	15	210
350	14	203	533	476,2	12	28,6	15	9,5	51	25	25	11	10	150
400	16	203	597	539,7	16	28,6	15	9,5	51	25	25	10	10	150
450	18	203	635	577,8	16	31,8	15	9,5	51	25	25	9	10	150
500	20	203	698	635	20	31,8	15	9,5	51	25	25	8	10	150
600	24	250	813	749,3	20	34,9	15	9,5	64	32	38	7	6	86
650	26	250	870	806,4	24	34,9	15	9,5	64	32	38	6	6	86
700	28	250	927	863,8	28	34,9	20	9,5	64	32	38	6	6	86
750	30	250	984	914,4	28	34,9	20	9,5	64	32	38	6	6	86
800	32	250	1060	977,9	28	41,3	20	9,5	64	32	38	5	6	86
900	36	250/305	1168	1085,8	32	41,3	20	9,5	64	32	38	5	6	86
1000	40	305	1289	1200	36	41,3	20	9,5	64	32	38	5	6	86
1050	42	305	1346	1257,3	36	41,3	20	9,5	89	45	38	5	6	86

Temperatura máxima de operação: 100°C  
Temperatura mínima de operação: -10°C

Diâmetros maiores, outros comprimentos, pressões de operações e outras normas de furações de flanges sob consulta

Acabamento: Os anéis de respaldo são fornecidos galvanizados e bicromatizados  
DN 1.1/2" até DN 24": Furação ANSI-150#  
DN 26" até 42": Furação AWWA C-207 Classe B

Resistência ao Vácuo: até DN 900 (36") 630 mmHg  
DN 1000 (40") 480 mmHg  
DN 1050 (42") 400 mmHg



JEB-FLEX-DA

**Torque Máximo Recomendado**

- DN 1.1/2" e 2": 6 kgf.m
- DN 2.1/2" e 3": 8 kgf.m
- DN 4" e 5": 10 kgf.m
- DN 6" e 8": 16 kgf.m
- DN 10" e 12": 18 kgf.m

**JEB-FLEX-DA**

DIÂMETRO NOMINAL		COMPRIMENTO DE INSTALAÇÃO	DIÂMETRO EXTERNO	FURAÇÃO DOS FLANGES			ESPESSURA		MOVIMENTOS ADMISSÍVEIS				PRESSÕES DE OPERAÇÃO MÁX. ADMISSÍVEIS	
				DF	N	ØK	C 1	C	AXIAL		LATERAL	ANGULAR	P	P
DN		L	DE						- X	+ X	± Y	± Ø	kgf/cm²	psi
mm	pol	mm	mm	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	graus		
50	2	305	152	120,6	4	19	9	9,5	64	32	60	35	10	150
65	2.1/2	305	178	139,7	4	19	9	9,5	64	32	41	40	10	150
80	3	305	190	152,4	4	19	9	9,5	64	32	55	37	10	150
100	4	305	229	190,5	8	19	9	9,5	64	32	60	30	10	150
125	5	305	254	215,9	8	22,2	9	9,5	64	32	41	26	10	150
150	6	305	279	241,3	8	22,2	9	9,5	64	32	54	30	10	150
200	8	305	343	298,4	8	22,2	10	9,5	64	32	41	30	10	150
250	10	356	406	361,9	12	25,4	15	9,5	85	35	32	20	10	150
300	12	356	483	431,8	12	25,4	15	9,5	100	40	32	16	10	150

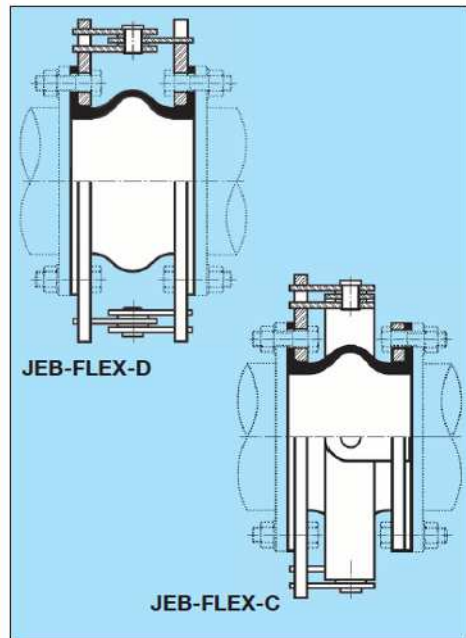
Temperatura máxima de operação: 100°C  
Temperatura mínima de operação: -10°C

Os anéis de respaldo são fornecidos galvanizados eletroliticamente e bicromatizados

Vácuo máximo: 630 mmHg

**Modelo JEB-FLEX-D  
(Articulação Dobradiça)**

**Modelo JEB-FLEX-C  
(Articulação Cardânica)**



O modelo JEB-FLEX-D é uma junta de expansão com corpo em borracha com articulação dobradiça, projetada para absorver somente movimentos angulares coplanares.

Já o modelo JEB-FLEX-C é projetado para absorver movimentos angulares espaciais, podendo ser utilizado em conjunto com o modelo dobradiça, para resolver os mais variados problemas de dilatação térmica (vide esquemas de instalações típicos).

O corpo é fabricado totalmente em EPDM, elastômero que apresenta excelentes propriedades de resistência química, envelhecimento térmico, e por exposição aos raios solares e ozônio. Outros elastômeros sob consulta.

Os anéis de respaldo, suportes e pinos são fabricados em aço carbono com acabamento galvanizado eletroliticamente ou pintado.

A furação dos flanges standard é ANSI B.16.5-150#, podendo ainda ser conforme norma DIN PN 10/16 sob consulta.

Os modelos JEB-FLEX-D e JEB-FLEX-C são principalmente recomendados para aplicações onde se requer absorção de grande quantidade de movimentos e baixos esforços resultantes destes movimentos, em tubulações de PVC, fibra de vidro, outros plásticos, aço carbono ou aço inoxidável, minimizando os efeitos térmicos sobre as tubulações e equipamentos conectados.

As estruturas dobradiça e cardânica são projetadas para conter a força de reação de pressão gerada pela pressão interna, utilizando suportes, aros cardânicos e pinos para este fim.

Para movimento angular, pressão e temperaturas máximas, vide tabela 6. O esquema de montagem segue as mesmas recomendações do modelo JEB-FLEX.

**Esquemas de instalação típicos**

Nas figuras a, b, c, d da figura 9, vemos a aplicação de 2 ou 3 JEB-FLEX-D absorvendo grandes valores de movimentos de dilatação térmica.

Nas figuras e, f, vemos a combinação de 2 juntas cardânicas JEB-FLEX-C e 1 junta dobradiça JEB-FLEX-D absorvendo grandes valores de movimentos de dilatação térmica.

- PF = Ponto Fixo
- GUA = Guia unidirecional axial
- GMD = Suporte

