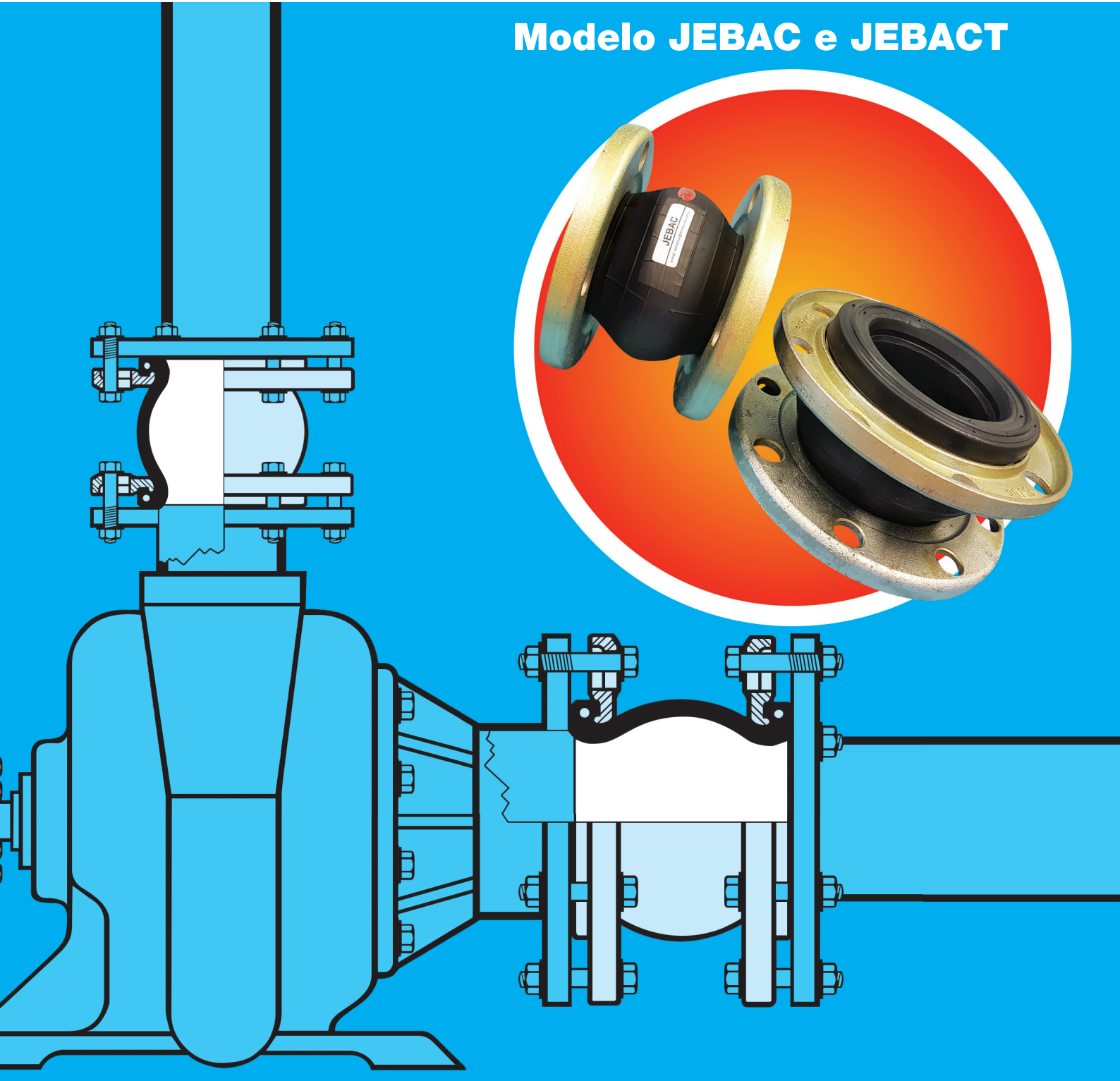


Juntas de expansão de borracha

Modelo JEBAC e JEBACT



O corpo do modelo **JEBAC** é fabricado integralmente em EPDM, elastômero que apresenta excelentes propriedades de resistência química, a altas e baixas temperaturas, ao envelhecimento térmico e por exposição aos raios solares e ozônio. Poderá ainda ser fornecido em outros elastômeros sob consulta.

Este modelo tem a finalidade de reduzir ruídos, isolar vibrações e compensar movimentos térmicos e desalinhamentos de montagem, reduzindo assim esforços devido a estes movimentos, e assim prolongando a vida útil dos equipamentos aos quais a junta de expansão está acoplada.

Aplica-se em sistemas que operam com pressão interna negativa (vácuo), ou positiva o que as faz apropriadas para trabalhar em sucção e recalque de bombas.

Os terminais são flanges giratórios de ferro nodular GGG40 com furação ANSI B16.5 Classe 150#.

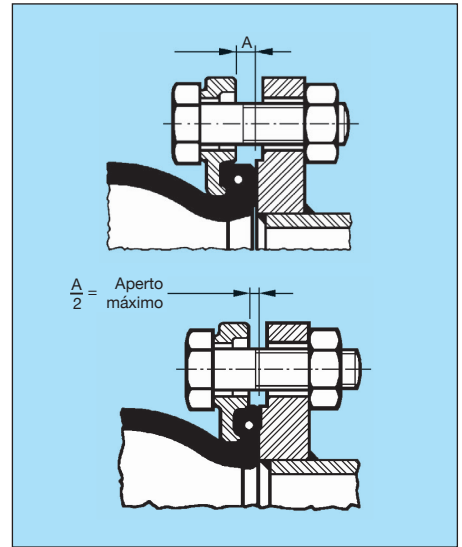
O modelo simples **JEBAC**, libera força axial devido a pressão interna e que deve ser contida pelos pontos fixos da instalação. Já o modelo com tensores **JEBACT** autocontém esta força axial através dos suportes e tensores, permitindo somente a absorção de movimentos laterais e vibrações.

Esquema de Montagem

O bom desempenho das juntas de borracha depende fundamentalmente da correta montagem das mesmas. O aperto a ser dado nos parafusos deve ser tal que se produza a hermeticidade absoluta do sistema, tratando porém de não ultrapassar o aperto máximo indicado na figura ao lado. O aperto deve ser praticado intercaladamente para garantir uniformidade na compressão da borracha.

Devem ser rigorosamente respeitados os comprimentos de instalação constantes na tabela dimensional.

Tolerância de montagem: Axial ± 3 mm
Lateral ± 3 mm



JEBAC

JEBACT

Torque Máximo Recomendado

DN 1.1/2" a 2": 3 kgf.m
 DN 2.1/2" a 5": 4 kgf.m
 DN 6" a 8": 6 kgf.m
 DN 10" a 12": 8 kgf.m

DIÂMETRO NOMINAL DN		COMPRIMENTO DE INSTALAÇÃO L	DIÂMETRO DO RESSALTO DR	DIÂMETRO EXTERNO DE	FURAÇÃO DOS FLANGES			ESPESSURA		MOVIMENTOS ADMISSÍVEIS			PRESSÕES DE OPERAÇÃO MÁXIMAS ADMISSÍVEIS	
					DF	N	ØK	C	- X	+ X	± X	± θ	P	P
mm	pol	mm	mm	mm	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	graus	kgf/cm ²	psi
40	1 1/2	95	69	127	98	4	16	16	8	5	8	10	10	150
50	2	105	87	152	121	4	19	16	8	5	8	10	10	150
65	2 1/2	115	109	178	140	4	19	16	12	6	10	15	10	150
80	3	130	118	190	152	4	19	19	12	6	10	15	10	150
100	4	135	147	229	190	8	19	19	18	10	12	15	10	150
125	5	170	177	254	216	8	22	19	18	10	12	15	10	150
150	6	180	202	279	241	8	22	19	18	10	12	15	10	150
200	8	205	263	343	298	8	22	19	25	14	22	15	10	150
250	10	240	323	406	362	12	25	22	25	14	22	15	10	150
300	12	260	372	483	432	12	25	25	25	14	22	15	10	150

Acabamento: Os flanges são fornecidos galvanizados eletroliticamente e bicromatizados

Vácuo máximo:
 DN 1.1/2" até DN 6" = 400 mm Hg
 DN 8" até DN 12" = 200 mm Hg

Temperaturas: Máx: 100°C
 Min: -10°C



DINATECNICA Indústria e Comércio Ltda.

Rua José Semião Rodrigues Agostinho, 382
 (Rodovia Regis Bittencourt, km 282,5) CEP 06833-300, Embu das Artes, SP
 Caixa Postal 70, CEP 06803-971, Embu das Artes, SP
 Tel. (11) 4785-2230

E-mail: comercial@dinatecnica.com.br www.dinatecnica.com.br