

INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO JUNTAS DE EXPANSÃO DE BORRACHA

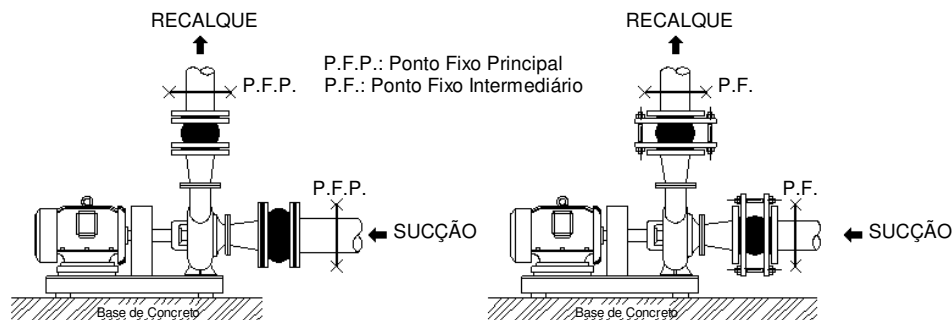
DINATECNICA

As instruções a seguir têm o intuito de evitar os problemas mais freqüentes verificados durante a instalação. Caso subsistam dúvidas após a leitura do presente manual, solicitamos contatarmos nosso departamento técnico.

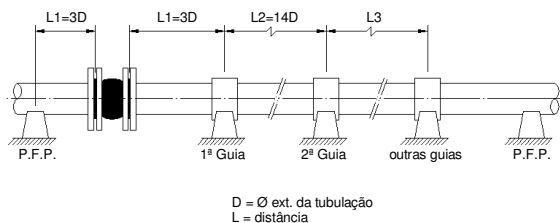
1. Quando as peças chegarem à obra, observar se ocorreram danos durante o transporte. Em caso afirmativo, verificar extensão e características dos mesmos, informando-nos a nova situação, para podermos avaliar a performance real das peças.
2. Estocar as juntas em áreas limpas, secas e abrigadas.
3. A tubulação deverá ser preparada para receber a junta de expansão de borracha, nunca o contrário, pois isto acarretaria em comprimir, estirar e/ou defletir lateral ou angularmente a junta até levar sua dimensão final aquela necessária para adequá-la ao vão livre reservado para a instalação da junta. Isto resultará em movimentos adicionais para a junta, diminuindo sua capacidade de movimento em operação.
4. Instalar as peças, respeitando o sentido de fluxo, quando a junta de expansão é fornecida com cano-guia. Isto evitará mudanças dinâmicas do fluido e, conseqüentemente perdas de carga e pulsações indesejáveis.
5. Não usar suportes, tensores, dobradiças, pinos, luvas externas, etc., como alças de levantamento. Caso seja necessário consultar previamente o fabricante.
6. Não testar hidrostáticamente a linha sem antes verificar a correta instalação dos pontos fixos e guias. Os apoios simples e suportes de mola não são guias adequados.
7. Não exceder a pressão de teste hidrostático de 1,5 vezes a pressão de projeto especificada.
8. Deverão ser obedecidas todas as instruções contidas nos desenhos e especificações correspondentes.
9. Qualquer pré-tensão axial, lateral ou angular indicada no desenho, deverá ser rigorosamente respeitada na sua execução em obra.
10. Nunca instalar mais de uma junta entre dois pontos fixos.
11. Observar rigorosamente as pressões e temperaturas máximas admissíveis.
12. Não utilizar as juntas para absorver movimentos maiores que os recomendados.
13. Verificar a compatibilidade do elastômero escolhido com o fluido conduzido.
14. Não pintar os corpos de borracha.
15. Atender e respeitar os torques máximos recomendados a fim de evitar danos ao elastômero.
16. Os comprimentos de instalação deverão ser rigorosamente atendidos.

As juntas de expansão de borracha são aplicadas como:

- a) **Amortecedor de vibração:** Na figura abaixo mostramos dois sistemas de bombas com a localização correta de juntas amortecedoras de vibração. O ponto fixo principal (PFP) deve estar dimensionado para resistir a força de reação por pressão. Outrossim, o ponto fixo (PF) fica liberado desta força, tendo com função única e específica, isolar a parte vibratória do resto da tubulação, para o que deve ser dimensionado.



- b) **Juntas de Expansão:** Na figura abaixo, mostramos aplicação típica de junta de expansão absorvendo dilatação térmica axial. O ponto fixo principal (PFP) deve ser dimensionado para resistir a força de reação de pressão. Devem ser respeitadas as distâncias máximas entre guias, conforme indicado.



IMPORTANTE:

A falta de pontos fixos implica na transmissão de esforços consideráveis sobre as estruturas/equipamentos, assim como da vibração aumentada ao resto do sistema.

INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO JUNTAS DE EXPANSÃO DE BORRACHA



ESQUEMAS DE MONTAGENS

O bom desempenho das juntas de borracha depende fundamentalmente da correta montagem das mesmas. O aperto a ser dado nos parafusos deve ser tal que se produza hermeticidade absoluta do sistema, tratando porém de não ultrapassar o aperto máximo indicado abaixo. O aperto deve ser praticado intercaladamente (nas juntas flangeadas) e convenientemente apertado (nas juntas com terminais fêmeas) para garantir uniformidade na compressão da borracha.

Nota importante: Em caso de dúvidas em relação à qualidade da face de vedação do contra-flange, recomendamos utilizar junta de vedação extra, compatível com o fluido, a fim de não danificar o corpo de borracha.

TORQUE RECOMENDADO (kgf.m)	20"	20"	18"	16"	14"	12"	10"	8"	6"	5"	4"	3"	2 1/2"	2"	1 1/2"	1 1/4"	DN	
	NA	NA	NA	NA	NA	8	8	6	6	4	4	4	4	3	3	NA		TIPO
	NA	NA	NA	NA	10	10	10	10	6	6	4	4	4	4	3	3		1
	20	20	12	12	12	12	10	10	6	6	4	4	4	4	3	3		2
	14	14	14	14	14	14	18	18	16	16	10	10	8	8	6	6		3
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA
	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	10	10	8	8	6	6		NA

JEBX-150 / JEBXT-150 (TORQUE TIPO 1)

JEBX-150 / JEBXT-150 (TORQUE TIPO 1)

JEBX-PTFE / JEBT-PTFE (TORQUE TIPO 2)

JEBX-PTFE / JEBT-PTFE (TORQUE TIPO 2)

JEBI / JEBIT (TORQUE TIPO 1)

JEBI / JEBIT (TORQUE TIPO 1)

JEBLF / JEBAF (TORQUE TIPO 1)

JEBLF / JEBAF (TORQUE TIPO 1)

JEBLS-D / JEBLS-DT / JEBLS-D-PTFE / JEBLS-DT-PTFE

JEBLS-D / JEBLS-DT / JEBLS-D-PTFE / JEBLS-DT-PTFE

JEBWA / JEBWAT (TORQUE TIPO 4)

JEBWA-PTFE / JEBWAT-PTFE (TORQUE TIPO 4)

JEB-FLEX / JEB-FLEX-T (TORQUE TIPO 3)

JEB-FLEX / JEB-FLEX-T (TORQUE TIPO 3)

JEBTU

JEBLU / JEBAU

NA = Não Aplicável

- NOTAS: a) Antes de, eventualmente, modificar quaisquer das nossas instruções, solicitamos consultar-nos.
 b) Nos modelos revestidos internamente com PTFE, além de todos os requisitos, há a necessidade de se utilizar juntas de vedação compatíveis com o fluido.
 c) Nossa garantia não cobre danos ocorridos pelo não cumprimento de quaisquer das recomendações aqui expostas, sem o nosso prévio consentimento.