

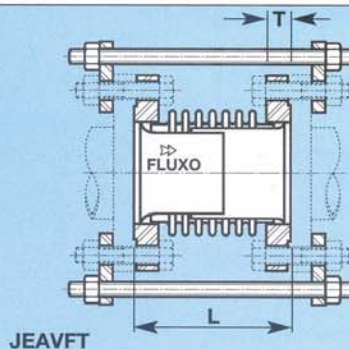
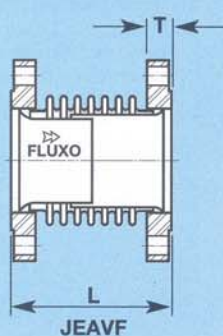
DN (pol)	Ø B (mm)	E (mm)	L (mm)	X (mm)	*Y (mm)	Kx (kgf/mm)	Ky (kgf/mm)	Af (cm <sup>2</sup> )	Ax (mm)	Ay (mm)
2.1/2	73	5,1	230	38	16	11	9	58	±1,5	±0,5
3	88.9	5,5	260	38	15	19	16	85	±1,5	±0,5
4	114.3	6	340	50	21	21	16	138	±1,5	±0,5
5	141.3	6,5	340	50	18	30	36	213	±1,5	±0,5
6	168.3	7,1	345	50	13	33	66	293	±1,5	±0,5
8	219.1	8,2	350	50	12	38	104	468	±1,5	±0,5
10	273	9,3	370	50	11	44	158	693	±1,5	±0,5
12	323.8	9,5	370	50	10	49	218	952	±1,5	±0,5
14	355.6	9,5	330	50	8	56	470	1208	±1,5	±0,5
16	406.4	9,5	330	50	7	64	679	1536	±1,5	±0,5
18	457	9,5	330	50	6	71	947	1910	±1,5	±0,5
20	508	9,5	330	50	5	79	1278	2326	±1,5	±0,5

Pressão do projeto: 10 kgf/cm<sup>2</sup>  
Af: área efetiva do fole

X: movimento axial de compressão  
\*Y: movimento lateral (sem cano-guia)  
Kx: constante de mola axial (25°C)

Ax: amplitude de vibração axial  
Ay: amplitude de vibração lateral  
Ky: constante de mola lateral (25°C)

Tabela 3



DN (pol)	T (mm)	L (mm)	X (mm)	*Y (mm)	Kx (kgf/mm)	Ky (kgf/mm)	Af (cm <sup>2</sup> )	Ax (mm)	Ay (mm)
2.1/2	22,2	180	38	16	11	9	58	±1,5	±0,5
3	23,8	205	38	15	19	16	85	±1,5	±0,5
4	23,8	255	50	21	21	16	138	±1,5	±0,5
5	23,8	280	50	18	30	36	213	±1,5	±0,5
6	25,4	270	50	13	33	66	293	±1,5	±0,5
8	28,6	290	50	12	38	104	468	±1,5	±0,5
10	30,2	300	50	11	44	158	693	±1,5	±0,5
12	31,8	315	50	10	49	218	952	±1,5	±0,5
14	34,9	260	50	8	56	470	1208	±1,5	±0,5
16	36,5	265	50	7	64	679	1536	±1,5	±0,5
18	39,7	270	50	6	71	947	1910	±1,5	±0,5
20	42,9	275	50	5	79	1278	2326	±1,5	±0,5

Pressão do projeto: 10 kgf/cm<sup>2</sup>  
Af: área efetiva do fole  
Flanges: Furação ANSI B16.5-150#

X: movimento axial max de compressão  
\*Y: movimento lateral max (sem cano-guia)  
Kx: constante de mola axial (25°C)

Ax: amplitude de vibração axial  
Ay: amplitude de vibração lateral  
Ky: constante de mola lateral (25°C)

Nota: Em caso de movimentos combinados, somente quando a soma de suas parcelas não seja maior que 1.  
Ex: DN 6": axial 20 mm, lateral 7 mm: 20/50 + 7/13 = 0,94 < 1

Tabela 4