

# Tubos e conexões revestidos com PTFE

2012



## TUBOS E CONEXÕES DE AÇO CARBONO REVESTIDOS COM PTFE

A extraordinária resistência aos produtos químicos que não é alcançada por nenhum outro material sintético e, as boas qualidades físicas e mecânicas, conferem ao fluorplástico PTFE, inúmeros campos de aplicação, principalmente na indústria química, siderúrgica, nuclear, alimentícia, papel e celulose, farmacêutica, etc., na condução de substâncias líquidas ou gasosas, geralmente agressivas.

A linha DINAFLON de produtos de aço revestidos com PTFE, como

tubos, têes, curvas, flanges de redução, tubos de imersão, etc., solucionam seus problemas de corrosão.

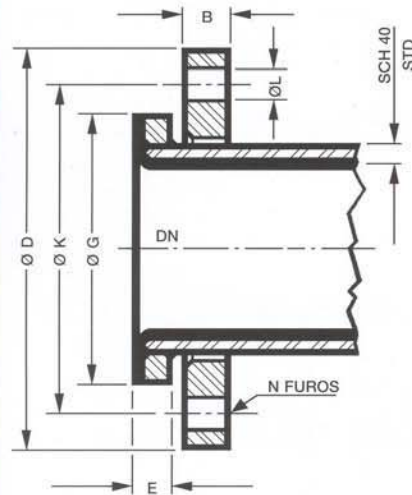
Os tubos e conexões de aço revestidos com PTFE DINAFLON, não devem ser soldados ou aquecidos com chama, pois desta forma o PTFE é destruído.

Para proteger as faces de vedação revestidas, todas as peças são fornecidas com tampas de proteção, que devem ser retiradas somente antes da montagem.

Durante a instalação, os parafusos não devem ser demasiadamente apertados, pois as faces de vedação podem sofrer deformações. Recomendamos que, antes da instalação, sejam lidas nossas "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO".

### PADRÃO DE TERMINAIS FLANGEADOS PARA TUBOS E CONEXÕES

Flange Giratório



Flange Fixo



#### FLANGES PADRÃO ANSI B 16.5 CLASSE 150 LIBRAS

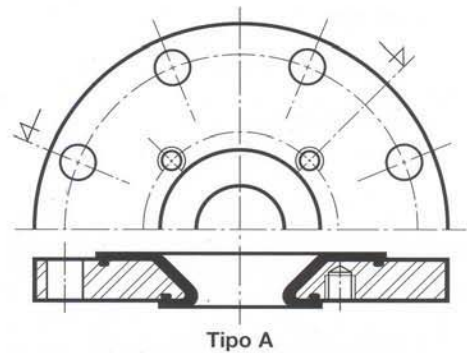
DN (pol)	Ø D (mm)	Ø G (mm)	B (mm)	E (mm)	N	Ø L (mm)	Ø K (mm)
1	108	51	14,3	12	4	15,9	79
1.1/2	127	73	17,5	12	4	15,9	98
2	152	92	19	14	4	19	121
2.1/2	178	105	22,2	14	4	19	140
3	190	127	23,8	16	4	19	152
4	229	157	23,8	16	8	19	190
5	254	186	23,8	18	8	22,2	216
6	279	216	25,4	18	8	22,2	241
8	343	270	28,6	20	8	22,2	298
10	406	324	30,2	22	12	25,4	362
12	483	381	31,8	22	12	25,4	432

#### FLANGES PADRÃO DIN PN 10

DN (mm)	Ø D (mm)	Ø G (mm)	B (mm)	E (mm)	N	Ø L (mm)	Ø K (mm)
25	115	68	16	12	4	14	85
40	150	88	16	12	4	18	110
50	165	102	18	14	4	18	125
65	185	122	18	14	4	18	145
80	200	138	20	16	8	18	160
100	220	158	20	16	8	18	180
125	250	188	22	18	8	18	210
150	285	212	22	18	8	22	240
200	340	268	24	20	8	22	295
250	395	320	26	22	12	22	350
300	445	370	26	22	12	22	400

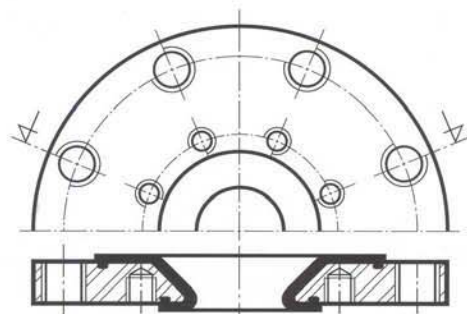
### POSIÇÃO DOS FUROS NO FLANGE DE REDUÇÃO

Posição A



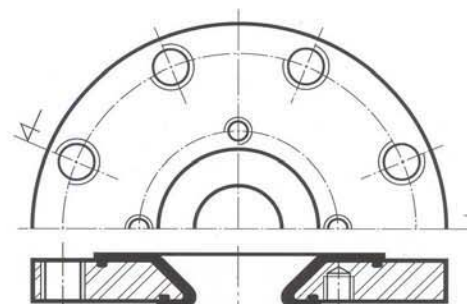
Tipo A

Posição B



Tipo B

Posição C



Tipo C

**Limites de aplicação:**Pressão: máxima 10 kg/cm<sup>2</sup> (150 psi).

Temperatura: -10°C a +200°C para PTFE e PFA.

-10°C a +150°C para FEP.

Vácuo: até DN 4" e temperatura ambiente, vácuo total;  
para diâmetros e temperaturas maiores, sob consulta.**Notas:**

As espessuras dos revestimentos em PTFE / FEP / PFA variam de um mínimo de 3 mm até um máximo de 5 mm.

Nos tubos e conexões DINAFLON revestidos com PTFE existem pequenos orifícios chamados de furos de eventos para permitir escape

permanente de vapores. Deve-se observar que os mesmos não sejam obstruídos com tinta ou materiais isolantes, pois também servem para detectar qualquer irregularidade com o revestimento antes que ocorram problemas maiores com a estrutura metálica.

As conexões revestidas com FEP ou PFA não possuem furos de eventos.

**Denomina-se de:**

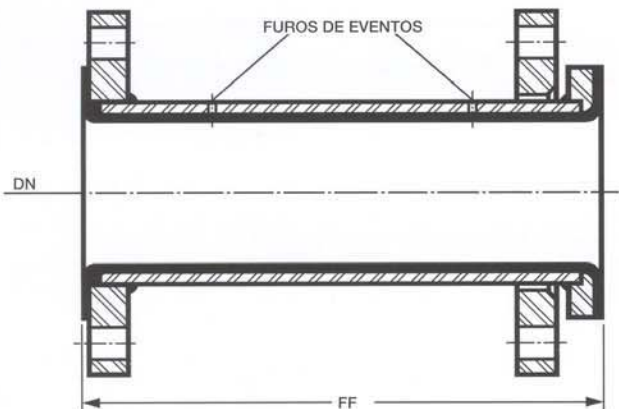
PTFE - Politetrafluoretileno (Polytetrafluoroethylene)

FEP - Copolímero de Tetrafluoretileno-Hexafluoropropileno (Fluoro Ethylene Propylene)

PFA - Tetrafluoretileno-Éter Vinílico Perfluorado (Perfluoroalkoxy)

**CARRETEL REVESTIDO COM PTFE****Modelo DTRR****Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... **DTRR** ..... **020** ..... **1000**  
 Bitola (polegada x 10) .....  
 Comprimento de Instalação em mm .....



CÓDIGO	DN (pol)	FF máx. (mm)	FF min. (mm)
DTRR 010	1	4000	100
DTRR 015	1.1/2	4000	100
DTRR 020	2	4000	100
DTRR 025	2.1/2	4000	100
DTRR 030	3	4000	120
DTRR 040	4	3000	120
DTRR 050	5	3000	130
DTRR 060	6	3000	155
DTRR 080	8	3000	170
DTRR 100	10	2000	175
DTRR 120	12	2000	185

**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.

Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40 / API 5 L Gr B.

Revestimento: PTFE.

Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

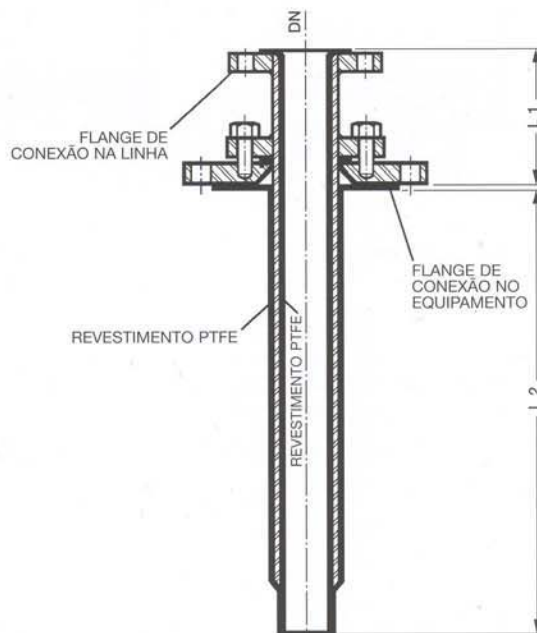
A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto dos parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

**TUBO DE IMERSÃO REVESTIDO COM PTFE****Modelo DDP****Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... **DDP** ..... **030** ..... **060** ..... **150** ..... **1000**  
 Bitola (polegada x 10) .....  
 Bitola de conexão no equipamento (polegada x 10) .....  
 Comprimento externo (L1 em mm) .....  
 Comprimento de imersão (L2 em mm) .....



CÓDIGO	DN (pol)	L1 min. (mm)	L2 máx. (mm)
DDP 010	1	150	3000
DDP 015	1.1/2	150	3000
DDP 020	2	150	3000
DDP 025	2.1/2	150	3000
DDP 030	3	150	3000
DDP 040	4	150	3000
DDP 050	5	150	3000
DDP 060	6	150	3000

**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.

Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40.

Revestimento: PTFE.

Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto dos parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

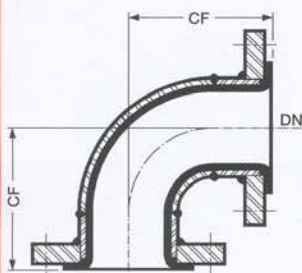
**CURVA 90°, 45°  
REVESTIDA COM PTFE**

Modelo DTCR 90  
Modelo DTCR 45

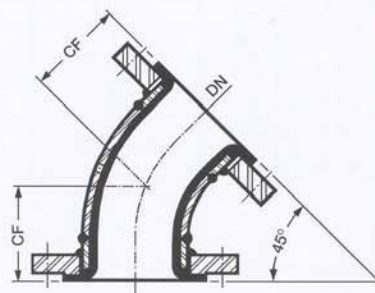
**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... DTCR 90 ..... 020  
Bitola (polegada x 10) .....

DTCR 90



DTCR 45



CÓDIGO	DN (pol)	CF	
		CURVA 90° (mm)	CURVA 45° (mm)
DTCR 010	1	89	45
DTCR 015	1.1/2	102	57
DTCR 020	2	114	64
DTCR 025	2.1/2	127	76
DTCR 030	3	140	76
DTCR 040	4	165	102
DTCR 050	5	190	114
DTCR 060	6	203	127
DTCR 080	8	229	140
DTCR 100	10	279	165

**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40.  
Curva: aço carbono ASTM A 234 WPB sch 40.  
Revestimento: PTFE.  
Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto de parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.  
Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

**TÊ IGUAL  
REVESTIDO COM PTFE / FEP / PFA**

Modelo DTTR

**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... DTTR ..... 030  
Bitola (polegada x 10) .....

FIGURA 1

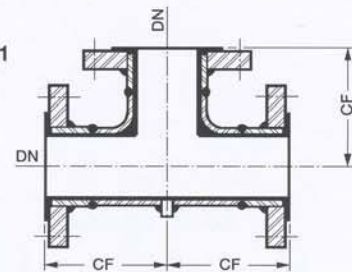


FIGURA 2

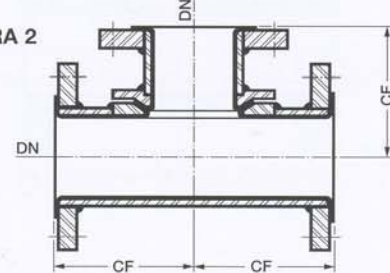


TABELA FIGURA 1

CÓDIGO	DN (pol)	CF (mm)
DTTR 010	1	89
DTTR 015	1.1/2	102
DTTR 020	2	114
DTTR 025	2.1/2	127
DTTR 030	3	140
DTTR 040	4	165

TABELA FIGURA 2

CÓDIGO	DN (pol)	CF (mm)
DTTR 050	5	190
DTTR 060	6	203
DTTR 080	8	229
DTTR 100	10	280
DTTR 120	12	305

**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40.  
Tê reto: aço carbono ASTM A 234 WPB sch 40.  
Revestimento: FEP ou PFA (Figura 1) / PTFE (Figura 2).  
Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto de parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.  
Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

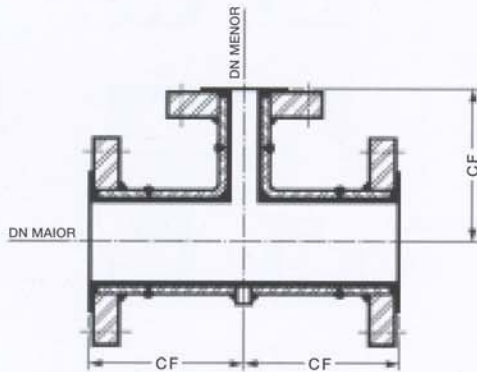
**TÊ DE REDUÇÃO  
REVESTIDO COM PTFE / FEP / PFA**

**Modelo DTR**

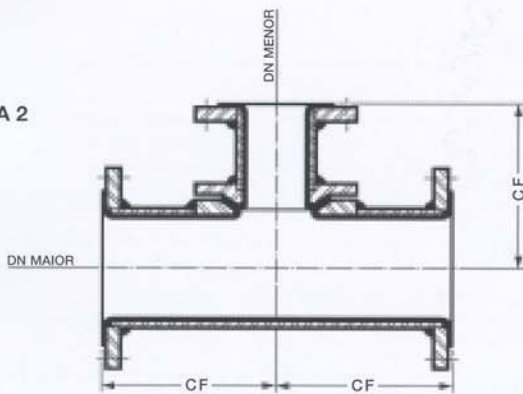
**Nomenclatura do Código:**

Modelo .....DTR .....060 .....030  
 Bitola maior (polegada x 10) .....  
 Bitola menor (polegada x 10) .....

**FIGURA 1**



**FIGURA 2**



**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
 Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40 / API 5L Gr B.  
 Tê: aço carbono ASTM A 234 WPB sch 40.  
 Revestimento: FEP ou PFA (Figura 1) / PTFE (Figura 2).  
 Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto dos parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.  
 Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

**TABELA FIGURA 1**

CÓDIGO	DN MAIOR (pol)	DN MENOR (pol)	CF (mm)
DTR 007 005	3/4	1/2	75
DTR 010 005	1	1/2	89
DTR 010 007	1	3/4	89
DTR 015 007	1.1/2	3/4	102
DTR 015 010	1.1/2	1	102
DTR 020 007	2	3/4	114
DTR 020 010	2	1	114
DTR 020 015	2	1.1/2	114
DTR 025 010	2.1/2	1	127
DTR 025 015	2.1/2	1.1/2	127
DTR 025 020	2.1/2	2	127
DTR 030 010	3	1	140
DTR 030 015	3	1.1/2	140
DTR 030 020	3	2	140
DTR 030 025	3	2.1/2	140
DTR 040 015	4	1.1/2	165
DTR 040 020	4	2	165
DTR 040 025	4	2.1/2	165
DTR 040 030	4	3	165

**TABELA FIGURA 2**

CÓDIGO	DN MAIOR (pol)	DN MENOR (pol)	CF (mm)
DTR 050 020	5	2	190
DTR 050 025	5	2.1/2	190
DTR 050 030	5	3	190
DTR 050 040	5	4	190
DTR 060 020	6	2	203
DTR 060 025	6	2.1/2	203
DTR 060 030	6	3	203
DTR 060 040	6	4	203
DTR 060 050	6	5	203
DTR 080 020	8	2	229
DTR 080 025	8	2.1/2	229
DTR 080 030	8	3	229
DTR 080 040	8	4	229
DTR 080 050	8	5	229
DTR 080 060	8	6	229
DTR 100 020	10	2	279
DTR 100 025	10	2.1/2	279
DTR 100 030	10	3	279
DTR 100 040	10	4	279
DTR 100 050	10	5	279
DTR 100 060	10	6	279
DTR 100 080	10	8	279
DTR 120 020	12	2	305
DTR 120 025	12	2.1/2	305
DTR 120 030	12	3	305
DTR 120 040	12	4	305
DTR 120 050	12	5	305
DTR 120 060	12	6	305
DTR 120 080	12	8	305
DTR 120 100	12	10	305

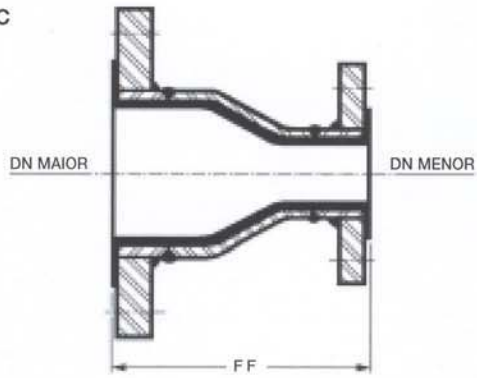
**REDUÇÃO  
REVESTIDA COM PTFE / FEP / PFA**

**Modelo DRC**  
**Modelo DRE**

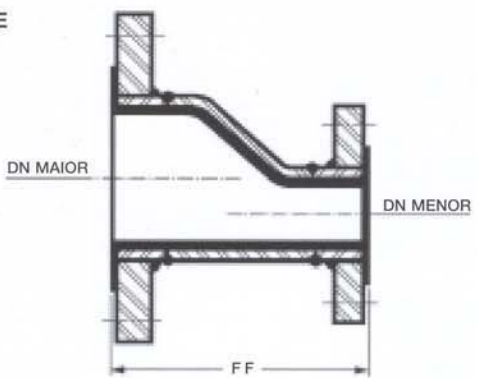
**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... **DRC**                      **060**                      **030**  
 Bitola maior (polegada x 10) .....  
 Bitola menor (polegada x 10) .....

**MODELO DRC**



**MODELO DRE**



**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
 Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40.  
 Redução: aço carbono ASTM A 234 WPB sch 40.  
 Revestimento: PTFE / FEP / PFA.  
 Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto de parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

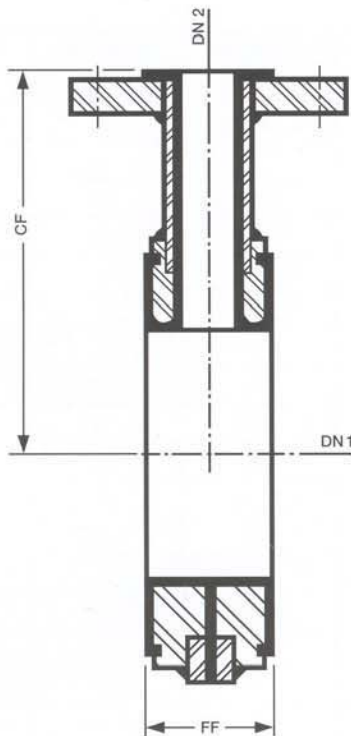
CÓDIGO	DN MAIOR (pol)	DN MENOR (pol)	FF (mm)
DRC(E) 007 005	3/4	1/2	114
DRC(E) 010 005	1	1/2	114
DRC(E) 010 007	1	3/4	114
DRC(E) 015 007	1.1/2	3/4	114
DRC(E) 015 010	1.1/2	1	114
DRC(E) 020 007	2	3/4	127
DRC(E) 020 010	2	1	127
DRC(E) 020 015	2	1.1/2	127
DRC(E) 025 010	2.1/2	1	140
DRC(E) 025 015	2.1/2	1.1/2	140
DRC(E) 025 020	2.1/2	2	140
DRC(E) 030 015	3	1.1/2	152
DRC(E) 030 020	3	2	152
DRC(E) 030 025	3	2.1/2	152
DRC(E) 040 015	4	1.1/2	178
DRC(E) 040 020	4	2	178
DRC(E) 040 025	4	2.1/2	178
DRC(E) 040 030	4	3	178
DRC(E) 050 020	5	2	203
DRC(E) 050 025	5	2.1/2	203
DRC(E) 050 030	5	3	203
DRC(E) 050 040	5	4	203
DRC(E) 060 025	6	2.1/2	229
DRC(E) 060 030	6	3	229
DRC(E) 060 040	6	4	229
DRC(E) 060 050	6	5	229
DRC(E) 080 040	8	4	279
DRC(E) 080 050	8	5	279
DRC(E) 080 060	8	6	279

**TÊ DE INSTRUMENTO  
REVESTIDO COM FEP / PFA**

**Modelo DTI**

**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... DTI                    020                    010  
 Bitola da linha (polegada x 10) .....  
 Bitola da derivação (polegada x 10) .....



**Materiais**

Flange: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.

Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr B sch 40.

Revestimento: FEP / PFA.

Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação do flange fixo segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto de parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

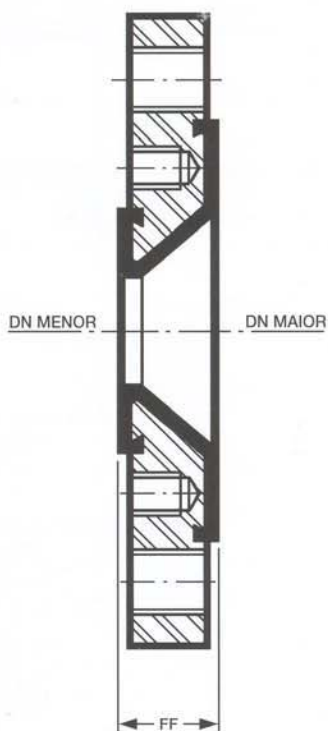
CÓDIGO	DN 1 (pol) RETO	DN 2 (pol) DERIVAÇÃO	CF (mm)	FF (mm)
DTI 010 005	1	1/2	90	50
DTI 010 007	1	3/4	90	50
DTI 015 007	1.1/2	3/4	110	50
DTI 015 010	1.1/2	1	110	50
DTI 020 005	2	1/2	115	50
DTI 020 007	2	3/4	115	50
DTI 020 010	2	1	115	50
DTI 020 015	2	1.1/2	115	75
DTI 025 010	2.1/2	1	125	50
DTI 025 015	2.1/2	1.1/2	125	75
DTI 025 020	2.1/2	2	125	90
DTI 030 010	3	1	135	50
DTI 030 015	3	1.1/2	135	75
DTI 030 020	3	2	135	90
DTI 040 010	4	1	150	50
DTI 040 015	4	1.1/2	150	75
DTI 040 020	4	2	150	90
DTI 050 010	5	1	160	50
DTI 050 015	5	1.1/2	160	75
DTI 050 020	5	2	160	90
DTI 060 010	6	1	180	50
DTI 060 015	6	1.1/2	180	75
DTI 060 020	6	2	180	90
DTI 080 020	8	1	210	50
DTI 080 025	8	1.1/2	210	75
DTI 080 030	8	2	210	90
DTI 100 020	10	1	240	50
DTI 100 025	10	1.1/2	240	75
DTI 100 030	10	2	240	90

**FLANGE DE REDUÇÃO  
 REVESTIDO COM FEP / PFA**

**Modelo DTRF**

**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... **DTRF**      **030**      **020**  
 Bitola maior (polegada x 10) .....  
 Bitola menor (polegada x 10) .....



**Materiais**

Flange: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
 Revestimento: FEP / PFA.  
 Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo na parte em aço carbono.

Os furos roscados terão padrão UNC para flanges ANSI B16.5 e padrão métrico para flanges DIN.

Para valores de torque de aperto dos parafusos, ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

CÓDIGO	DN MAIOR (pol)	DN MENOR (pol)	FF (mm)	POSIÇÃO FURAÇÃO (ver pág.1)
DTRF 007 005	3/4	1/2	25	C
DTRF 010 005	1	1/2	25	C
DTRF 010 007	1	3/4	25	C
DTRF 015 007	1.1/2	3/4	25	C
DTRF 015 010	1.1/2	1	25	C
DTRF 020 005	2	1/2	25	B
DTRF 020 007	2	3/4	25	B
DTRF 020 010	2	1	25	B
DTRF 020 015	2	1.1/2	25	C
DTRF 025 010	2.1/2	1	30	A
DTRF 025 015	2.1/2	1.1/2	30	B
DTRF 025 020	2.1/2	2	30	C
DTRF 030 010	3	1	30	A
DTRF 030 015	3	1.1/2	30	B
DTRF 030 020	3	2	30	C
DTRF 030 025	3	2.1/2	30	C
DTRF 040 010	4	1	30	A
DTRF 040 015	4	1.1/2	30	A
DTRF 040 020	4	2	30	A
DTRF 040 025	4	2.1/2	30	B
DTRF 040 030	4	3	30	B
DTRF 050 010	5	1	30	A
DTRF 050 015	5	1.1/2	30	A
DTRF 050 020	5	2	30	A
DTRF 050 025	5	2.1/2	30	A
DTRF 050 030	5	3	30	B
DTRF 050 040	5	4	30	C
DTRF 060 010	6	1	30	A
DTRF 060 015	6	1.1/2	30	A
DTRF 060 020	6	2	30	A
DTRF 060 025	6	2.1/2	30	A
DTRF 060 030	6	3	30	A
DTRF 060 040	6	4	30	B
DTRF 060 050	6	5	30	C
DTRF 080 020	8	2	35	A
DTRF 080 025	8	2.1/2	35	A
DTRF 080 030	8	3	35	A
DTRF 080 040	8	4	35	A
DTRF 080 050	8	5	35	A
DTRF 080 060	8	6	35	B
DTRF 100 020	10	2	35	A
DTRF 100 025	10	2.1/2	35	A
DTRF 100 030	10	3	35	A
DTRF 100 040	10	4	35	A
DTRF 100 050	10	5	35	A
DTRF 100 060	10	6	35	A
DTRF 100 080	10	8	35	B
DTRF 120 025	12	2.1/2	40	A
DTRF 120 030	12	3	40	A
DTRF 120 040	12	4	40	A
DTRF 120 050	12	5	40	A
DTRF 120 060	12	6	40	A
DTRF 120 080	12	8	40	A
DTRF 120 100	12	10	40	B



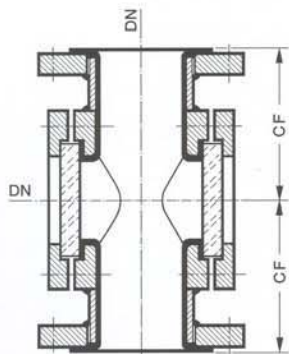
**VISOR DE FLUXO  
REVESTIDO COM PTFE / FEP / PFA**

**Modelo DVF**

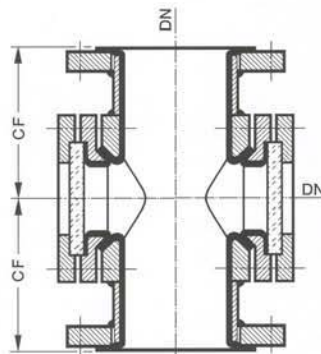
**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... **DVF 90** ..... **020**  
Bitola (polegada x 10) .....

**FIGURA 1**



**FIGURA 2**



**TABELA FIGURA 1**

CÓDIGO	DN (pol)	CF (mm)
DVF 010	1	89
DVF 015	1.1/2	102
DVF 020	2	114
DVF 025	2.1/2	127
DVF 030	3	140
DVF 040	4	165

**TABELA FIGURA 2**

CÓDIGO	DN (pol)	CF (mm)
DVF 050	5	190
DVF 060	6	203
DVF 080	8	228
DVF 100	10	420
DVF 120	12	483

**Materiais**

Flanges: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr. B sch 40 / API 5L Gr. B.  
Visor: vidro cristal temperado / borossilicato temperado (DIN 7080).  
Revestimento: FEP ou PFA (Figura 1) / PTFE (Figura 2).  
Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

A furação dos flanges fixos segue o padrão ANSI de alinhamento, ou seja, defasada da linha de centro principal do equipamento ou tubulação.

Para valores de torque de aperto de parafusos ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

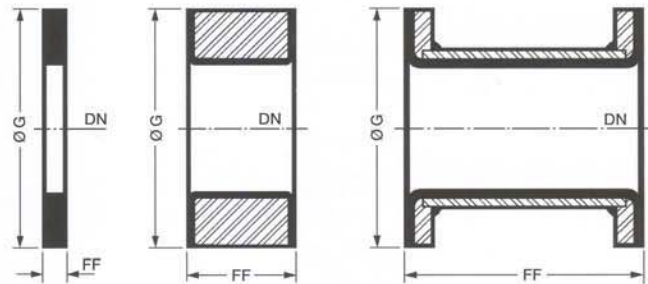
Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

**ESPAÇADOR  
REVESTIDO COM PTFE**

**Modelo DESP**

**Nomenclatura do Código:**

Modelo ..... **DESP** ..... **020** ..... **030**  
Bitola (polegada x 10) .....



**Forma F**

**Forma G**

**Forma H**

CÓDIGO	DN (pol)	FORMA		
		F FAIXA DE FF (mm)	G FAIXA DE FF (mm)	H FAIXA DE FF (mm)
DESP 010	1	até 10	10 a 50	50 a 100
DESP 015	1.1/2	até 10	10 a 50	50 a 100
DESP 020	2	até 10	10 a 50	50 a 100
DESP 025	2.1/2	até 10	10 a 50	50 a 100
DESP 030	3	até 10	10 a 50	50 a 120
DESP 040	4	até 15	15 a 60	60 a 120
DESP 050	5	até 15	15 a 70	70 a 130
DESP 060	6	até 20	20 a 70	70 a 155
DESP 080	8	até 20	20 a 70	70 a 170
DESP 100	10	até 20	20 a 70	70 a 175
DESP 120	12	até 20	20 a 70	70 a 185

**Materiais**

Anel: aço carbono ASTM A 36.  
Tubo: aço carbono ASTM A 106 Gr. B sch 40 / API 5L Gr. B.  
Revestimento: PTFE.  
Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo nas partes em aço carbono.

Para dimensão G, vide página 1.

Para valores de torque de aperto de parafusos ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

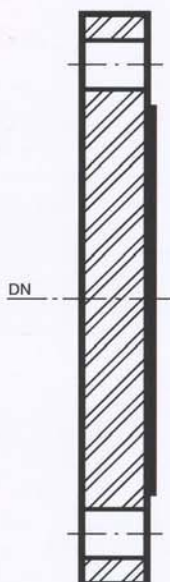
Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

**FLANGE CEGO  
REVESTIDO COM PTFE**

Modelo DFC

Nomenclatura do Código:

Modelo ..... DFC 020  
Bitola (polegada x 10) .....



CÓDIGO	DN (pol)
DFC 010	1
DFC 015	1.1/2
DFC 020	2
DFC 025	2.1/2
DFC 030	3
DFC 040	4
DFC 050	5
DFC 060	6
DFC 080	8
DFC 100	10
DFC 120	12

**Materiais**

Flange: aço carbono ASTM A 36 furação ANSI B 16.5 classe 150 libras.  
Revestimento: PTFE.

Acabamento: uma demão de esmalte sintético anticorrosivo na parte em aço carbono.

Para valores de torque de aperto de parafusos ver folheto de "INSTRUÇÕES GERAIS DE INSTALAÇÃO" que acompanha as peças.

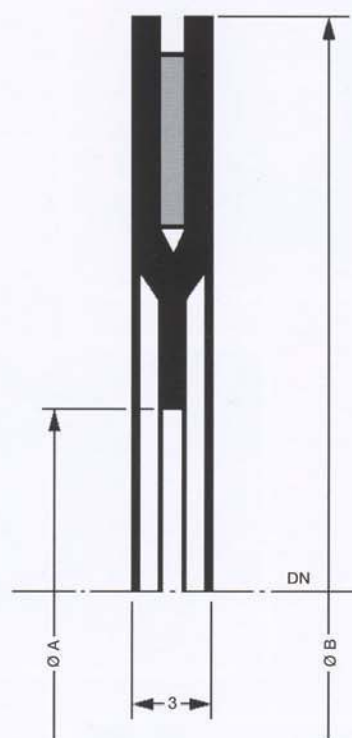
Outras dimensões, materiais e normas sob consulta.

**JUNTA ENVELOPE EM PTFE COM ALMA DE PAPELÃO  
HIDRÁULICO**

Modelo DENV

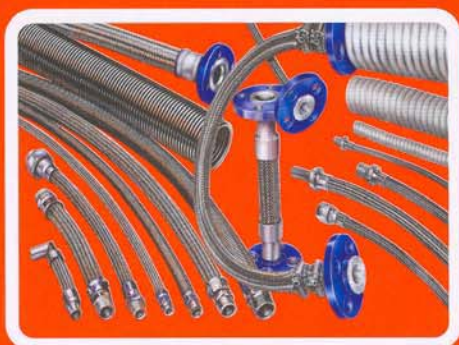
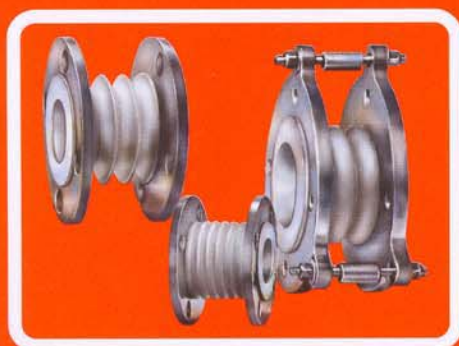
Nomenclatura do Código:

Modelo ..... DENV 020  
Bitola (polegada x 10) .....



CÓDIGO	DN (pol)	Ø A (mm)	Ø B (mm)
DENV 010	1	26	63
DENV 015	1.1/2	41	82
DENV 020	2	52	102
DENV 025	2.1/2	62	121
DENV 030	3	78	133
DENV 040	4	102	171
DENV 050	5	128	193
DENV 060	6	154	218
DENV 080	8	203	275
DENV 100	10	254	336
DENV 120	12	305	406

A DINATECNICA, divisão DINAFLON, se reserva o direito de modificar quaisquer especificações aqui contidas, sem prévio aviso.



## OUTROS PRODUTOS DA LINHA DE FABRICAÇÃO

### • Juntas de expansão em PTFE

As juntas de expansão em PTFE DINAFLON, são projetadas para absorver movimentos axiais, laterais, angulares e vibrações em tubulações ou equipamentos que trabalhem em condições variadas de pressão e temperatura. Sendo fornecido com flanges em aço carbono norma ANSI ou DIN. Oferecem ótima resistência à corrosão; excelente comportamento frente a produtos halogenados e certos ácidos, ou bases; reduzido peso e mínimo espaço entre flanges, dispensando a utilização de juntas de vedação. Os três modelos DSV, DSU e DJE são resultado de mais avançada tecnologia em PTFE.

### • Tubos flexíveis em PTFE

Quando, pelas características do fluido conduzido, em função das condições de operação, não é aconselhável a utilização do tubo flexível de aço inoxidável, a alternativa tecnicamente correta é o tubo flexível em PTFE. Os tubos em PTFE são fornecidos em vários modelos, de 1/2" até 6" de diâmetro nominal.

### • Revestimentos com PTFE

Revestimentos anti-corrosivos com PTFE em tanques, vasos, colunas, equipamentos, peças técnicas, etc.

### • Anéis de vedação em PTFE

Os anéis de vedação DINAFLON foram projetados nos modelos DP para pistões e DH para hastas, destacando-se como elementos de vedação de extraordinário baixo atrito e ocupação mínima de espaço.

O conjunto de vedação é composto de dois anéis, sendo um de borracha nitrílica NBR e outro de PTFE. No caso de produtos corrosivos, utiliza-se o anel de FPM (Viton) em lugar de NBR. O anel de PTFE tem um trabalho dinâmico e o O'Ring tem um trabalho estático, obtendo-se assim, perfeita vedação mesmo em elevadas condições de pressão.

### • Fitas Guia em PTFE

### • Revestimento de válvulas em PFA e FEP

### • Peças técnicas sob desenhos ou amostra